OKS®

Специальные смазочные материалы для *промышленного применения*

www.oks-germany.com

ВЫСОКОРАЗВИТАЯ ПРОДУКЦИЯ

ДЛЯ СЛОЖНЫХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ

Специальные смазочные материалы
Продукты для обслуживания

25 ЛЕТ КОМПЕТЕНТНОСТИ В ОБЛАСТИ ТРИБОЛОГИИ ВО ВСЕМ МИРЕ

OKS – Ваш профессиональный партнер в сфере специальных химико-технических продуктов

Марка OKS является синонимом высококачественных продуктов, призванных снизить трение, износ и коррозию. Наши продукты используются во всех сферах производства и технологий технического обслуживания, в которых достигнуты границы применимости классических смазочных материалов. В Вашем распоряжении – более 150 продуктов.

Разработанные инженерами и техниками OKS продукты производятся в соответствии с жесткими требованиями качества в Мюнхене – резиденции нашего предприятия. Отсюда происходит оперативный сбыт по всему свету, обеспечиваемый современным центром логистики, расположенным в близлежащем городе Майзахе (Maisach).

Четвертьвековой успех OKS в значительной мере основан на высоком качестве и надежности наших продуктов, а также на оперативном учете потребностей клиентов в инновационных решениях.

С 2003 года OKS Spezialschmierstoffe GmbH является частью международной группы предприятий Freudenberg Group, Weinheim, Germany.

Мы используем обширные ноу-хау и инновационную мощь отдела Freudenberg Chemical Specialities (FCS) для дальнейших разработок новых продуктов и развития рынков, чтобы и в будущем обеспечивать динамичный рост нашего предприятия.

OKS – торговый партнер

Сбыт наших специальных смазочных материалов и химико-технических продуктов для технического обслуживания производится исключительно через сети технической торговли и торговли маслами. Последовательная стратегия "Реализация только через торговлю", безукоризненное исполнение заказов, а также обширный технический сервис делают нас предпочтительным партнером для самых взыскательных клиентов со всего света. Воспользуйтесь ноу-хау наших специалистов. Проверьте наши продукты.

СОДЕРЖАНИЕ

4_ _8 Трибология

9 Выбор смазок OKS

10_ _15 Таблицы для выбора

16_ _21 Пасты

22_ _29 Масла

30_ _39 Консистентные смазки

40_ _43 Сухие смазки

44 Гарантия компетентности OKS

45 Бланк для консультации

46 Лубрикаторы

47 Продукты для обслуживания

Нас отличает разработка специальных смазок для отдельных клиентов в тесном взаимодействии с нашими торговыми партнерами. В нашей лаборатории эксперты различных направлений работают с современнейшими установками и испытательными системами, чтобы модифицировать или создавать новые продукты для специальных случаев применения.

ВЫСОКОРАЗВИТЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ ПРИМЕНЕНИЯ

Эксперты OKS различных направлений являются гарантами инновационных идей и продуктов

Движение без трения – это мечта человечества. Но совсем без трения не обойтись и сегодня. Для того чтобы Ваше оборудование работало бесперебойно, OKS почти для каждого случая применения имеет подходящие смазочные материалы. Усовершенствование смазочных материалов за счет использования синтетическим масел и высокоэффективных присадок, а также разработка сухих смазок – примеры этой компетентности. Смазочные материалы OKS гарантированно и надежно решат Ваши трибологические проблемы.

Экстремальные условия применения

Все более производительные машины с повышенными сроками службы вынуждают материалы и элементы машин работать с предельной нагрузкой. OKS предлагает смазочные материалы, которые в течение длительного времени показывают свою полную эффективность даже при таких условиях. Различные специальные смазочные материалы OKS выдерживают экстремальные температуры, большие температурные колебания и высокие давления.

Смазка для пластмасс

В результате новых конструктивных разработок все чаще применяются пары трения, предъявляющие особые требования к совместимости со смазочными материалами. Используются специальные сплавы и керамические элементы. Все чаще и чаще применяются также комбинации "пластмасса/металл" и "пластмасса/пластмасса". OKS предлагает смазочные материалы, характеризующиеся совместимостью со многими материалами.

Смазка при воздействии агрессивных сред

При длительной эксплуатации в условиях контакта с кислотами и щелочами в промышленных колоннах, котлах или трубопроводах, при коррозионных воздействиях, в условиях атмосферной коррозии или под воздействием морской воды – с помощью специальных смазочных материалов OKS Ваше оборудование будет полностью работоспособным даже при этих условиях.

Специальные смазочные материалы для техники пищевой промышленности

Специально для удовлетворения повышенных требований к гигиеничности в технике пищевой промышленности OKS предлагает широкий ассортимент смазочных материалов. Эти продукты, зарегистрированные NSF в соответствии с H1 (H2/A1), могут применяться во всех областях, в которых люди вступают в контакт со смазочными материалами.

Все продукты OKS с этой торговой маркой содержат комплексные органические молибденовые соединения, повышающие их эффективность.

Масла с высокоэффективными присадками для надежной смазки

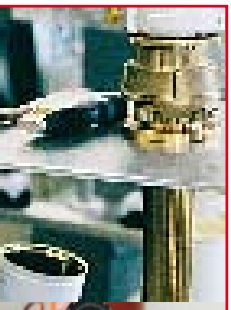
Масла хорошо отводят тепло от места смазки. Кроме того, они характеризуются чрезвычайно хорошей способностью к расползанию и смачиванию. Поэтому смазывание маслом часто применяется при высоких температурах или высоких частотах вращения. Типичными областями их применения являются редукторы, цепи, подшипники скольжения, гидравлические узлы и компрессоры.

Параметры	Норма	Описание
Вязкость	DIN 51561	Мера внутреннего трения жидкостей
ISO VG	DIN 51519	Распределение масел по классам вязкости
Рабочие температуры		Температурный диапазон оптимальной эффективности
Точка воспламенения	DIN ISO 2592	Минимальная температура, при которой паровоздушная смесь воспламеняется от принудительного зажигания
Точка застывания	DIN ISO 3016	Минимальная температура, при которой масло еще остается текучим

При выборе смазочного масла решающую роль играет основное масло. Минеральные масла, синтетические углеводороды (полиальфаолефины = PAO), сложные эфиры, полигликоли и силиконовые масла имеют весьма разные физические свойства и химические характеристики.

Свойства	Минеральные масла	Синтетические углеводородные масла (PAO)	Эфирные масла	Полигликоли	Силиконовые масла
Плотность 20°C [г/мл], примерно:	0,9	0,85	0,9	0,9 – 1,1	0,9 – 1,05
Точка застывания [°C], примерно:	-40 → -10	-50 → -30	-70 → - 5	-55 → -20	-80 → -30
Точка воспламенения [°C], примерно:	< 250	< 200	200 → 270	150 → 300	150 → 350
Стойкость к окислению	-	+	+	+	++
Термостойкость	-	+	+	+	++
Совместимость с пластмассами	+	+	-	в зависимости от типа	+

Смешиваемость различных масел в значительной степени зависит от основного масла и должна соответствующим образом учитываться при выборе смазочного масла.



Консистентные смазки для длительного смазывания в сложных условиях эксплуатации

Консистентные смазки состоят из основного масла, связанного сгустителем (мылом). Благодаря этому смазочный материал остается на месте смазки. Там он обеспечивает длительную защиту от трения и износа и уплотняет место смазки, защищая его от внешних воздействий, например, влаги и посторонних материалов.

Консистентные смазки часто применяются для подшипников качения и скольжения, валов, арматуры, уплотнений, направляющих, а также цепей и редукторов.

Параметры	Норма	Описание
Вязкость основного масла	DIN 51561	Влияет на диапазон скоростей и способность к восприятию нагрузки консистентной смазки
Температура каплепадения	DIN ISO 2176	Превышение этой температуры ведет к разрушению структуры консистентной смазки
Рабочие температуры	DIN 51805 DIN 51821/2 (подшипники качения)	Температурный диапазон оптимальной эффективности
Параметр частоты вращения (величина DN)		Максимальная скорость вращения, до которой в подшипнике качения можно использовать консистентную смазку
Консистенция	DIN ISO 2137	Мера твердости консистентной смазки
Класс NLGI	DIN 51818	Распределение по классам консистенции
Тест на четырехшарико-вой машине	DIN 51350	Определение степени защиты от износа и максимальной способности к восприятию нагрузки консистентной смазки

Основным различием в структуре консистентных смазок и масел является сгуститель, который определяет типичные рабочие характеристики консистентной смазки.

Сгуститель (масло)	Рабочие температуры [°C]		Температура каплепадения [°C]	Водостой-кость	Способность к восприятию нагрузки
	Минеральное масло	Синтетическое масло			
Кальций	-30 → 50	не применяется	< 100	++	+
Литий	-35 → 120	-60 → 160	170 / 200	+	-
Комплекс Al	-30 → 140	-60 → 160	> 230	+	-
Комплекс Ba	-25 → 140	-60 → 160	> 220	++	++
Комплекс Ca	-30 → 140	-60 → 160	> 190	++	++
Комплекс Li	-40 → 140	-60 → 160	> 220	+	-
Бентонит	-40 → 140	-60 → 180	нет	+	-
Поликарбамид	-30 → 160	-40 → 160	250	+	-

Наряду со смешиваемостью основных масел у консистентных смазок необходимо также учитывать совместимость сгустителей.

Пасты для легкого монтажа и демонтажа

Структура паст в принципе соответствует структуре консистентных смазок. Но в них значительно большая доля твердых смазочных веществ. Благодаря этому обеспечивается высокая эффективность смазывания, разделения и защиты от коррозии даже при использовании в условиях экстремальных температур и давлений, а также агрессивных сред. Пасты применяются как для резьбовых соединений, так и при запрессовке штифтов и пальцев, для зубчатых колес, зажимных патронов, шарниров и подшипников скольжения.

Параметры	Норма	Описание
Испытание на запрессовку		Дает сведения об эффективности смазывания паст при очень высоком давлении и низкой скорости (важно для монтажных паст)
Коэффициент трения в резьбе	DIN 946	На испытательном стенде для резьбовых соединений определяется коэффициент трения μ при затяжке винтов и гаек (важно для паст для резьбовых соединений)
Момент разрушения	DIN 267-27	Отношение требуемого момента разрушения при отвинчивании резьбового соединения к моменту затяжки
Рабочие температуры		Смазка: Действуют масло и твердые смазочные вещества Разделение: После испарения масла разделение за счет твердых смазочных веществ

Область применения паст в значительной степени зависит от содержания твердых смазочных веществ.

Твердое смазочное вещество	Макс. рабочие температуры [°C]	Область применения
PTFE	< 300	Монтаж, воздействие сред
MoS_2	< 450	Монтаж, процессы напрессовки
Алюминий	< 1100	Высокотемпературные резьбовые соединения
Медь	< 1100	Высокотемпературные резьбовые соединения, противоприхватывающая паста, электропроводность
Никель	< 1400	Сверхвысокотемпературные резьбовые соединения
"Окиси" Керамика	< 1400	Сверхвысокотемпературные резьбовые соединения, резьбовые соединения из нержавеющей стали

Сухие смазки – правильный выбор для специальных применений

Сухие смазки можно разделить на порошкообразные твердые смазочные вещества, воскообразные пленки скольжения и покрытия со связующим с содержанием твердых веществ.

Под покрытием со связующим подразумевают твердые смазочные вещества (обычно MoS_2, графит или PTFE), включенные в органическое или неорганическое связующее. Для нанесения покрытия со связующим добавляется растворитель, который испаряется в процессе затвердевания или высыхания. Покрытие наносится путем погружения, распыления или с помощью кисти после основательной подготовки поверхности.

Сухой слой покрытия со связующим имеет толщину от 10 до 20 мкм. Он выдерживает высокие давления и экстремальные температуры, не воспринимает загрязнений и отличается очень высокой химической стойкостью и отличной долговременной смазочной способностью.

Покрытия со связующим используются во многих областях техники, например, для гаек, винтов, болтов, шайб, пружин, уплотнительных колец, зубчатых колес, направляющих скольжения и ходовых винтов.

По сравнению с классическими смазочными материалами покрытия со связующим отличаются следующими свойствами:

- Сухое смазывание без масла и консистентной смазки
- Чистое смазывание без прилипания загрязнений
- Достижение очень низких величин трения
- Высокая термостойкость
- Нет потерь при испарении
- Возможно применение в вакууме
- Химико-физическая стойкость
- Эффективность даже при низких скоростях скольжения
- Долговременная и долговечная смазка
- Высокая экономичность

Использование присадок

Задача присадок заключается в том, чтобы оптимизировать смазочные материалы для соответствующего случая применения, что касается защиты от коррозии и износа, антифрикционных свойств, стойкости к окислению, термостойкости и способности к смачиванию. Тщательный подбор и разумное комбинирование присадок гарантируют высокую эффективность специальных смазочных материалов OKS.

Mo_x - Active **Все продукты OKS с этой торговой маркой содержат комплексные органические молибденовые соединения, повышающие их эффективность.**

ВЫБОР СМАЗОК OKS

Области применения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Цепи
- Шарнирные сочленения
- Рычаги
- Направляющие скольжения
- Системы линейных направляющих
- Валы
- Резьбовые соединения
- Зажимные патроны
- Уплотнения
- Арматура
- Соединения с натягом
- Пластическое деформирование
- Шлицевые валы
- Кулачковые валы
- Пружины
- Тормоза
- Открытые редукторы
- Закрытые редукторы
- Червячные передачи
- Режущий инструмент
- Измерительные инструменты
- Точная механика
- Шарниры
- Проволочные тросы
- Гидравлика
- Компрессоры
- Стопорение резьбы
- Разделение – техника пластмасс
- Разделение – сварочная техника
- Очистка
- Электрические контакты
- Охлаждение
- Удаление пыли
- Поиск утечек
- Ременные передачи
- Морские условия
- Хранение/ пересылка
- Стальные конструкции
- Обработка листового металла
- Растворитель ржавчины

Свойства

- Высокие температуры
- Низкие температуры
- Высокие скорости
- Давление
- Влияние атмосферных воздействий
- Влияние воды
- Влияние химикатов
- Защита от коррозии
- Совместимость с пластмассами
- Длительное действие
- Экологичность
- Благоприятно для рабочего места
- Для техники пищевой промышленности
- Распыляется воздушным распылителем
- Электротехника/ электроника

ТАБЛИЦА ДЛЯ ВЫБОРА

Номер OKS													
Пасты													
214				■					■		■	■	
217				■					■		■	■	■
220 / 221		■		■	■	■		■					■
230	■				■	■		■			■	■	
235								■	■				
240 / 241									■				
245 / 2451									■				
250 / 2501		■		■	■	■			■				■
252		■		■	■	■			■				■
255 / 251									■				
265					■			■		■			
270		■		■	■	■	■	■				■	
273 New	■	■		■	■		■	■					
277 / 2771		■		■		■		■			■	■	
280									■				
Масла													
30		■	■					■					
300		■				■		■					
310	■	■	■	■	■	■	■	■					
335		■		■		■		■	■				
350		■	■		■	■							
352 / 3521		■	■	■	■	■	■	■					
353		■	■	■	■	■	■	■					
354 / 3541		■	■	■	■	■	■	■					
3640 New													
3650 New													
3720	■	■	■										
3730	■	■	■										
3740	■	■	■										
3750 / 3751		■	■	■	■	■	■						
3760		■	■	■	■	■	■						
3770	■	■											

Для лучшей наглядности указаны только основные случаи применения

															Номер OKS
															Пасты
															214
															217
■	■				■										**220/221**
	■														**230**
				■											**235**
				■											**240/241**
				■											**245/2451**
	■			■											**250/2501**
	■			■											**252**
				■											**255/251**
	■														**265**
	■										■				**270**
															273
															277/2771
■															**280**
															Масла
		■				■	■								**30**
		■				■	■								**300**
							■								**310**
															335
															350
		■									■	■			**352/3521**
		■									■	■			**353**
		■									■	■			**354/3541**
														■	**3640**
														■	**3650**
						■	■								**3720**
						■	■								**3730**
						■	■								**3740**
											■	■			**3750/3751**
			■			■					■	■			**3760**
													■		**3770**

ТАБЛИЦА ДЛЯ ВЫБОРА

Номер OKS													
Масла													
3780	■	■											
3790			■		■	■		■					
387	■	■	■	■	■	■	■	■					
450/451			■	■	■	■					■		
600/601		■	■	■	■		■						
670/671		■	■	■	■	■	■	■					
700/701			■		■	■	■						
1000					■	■	■				■	■	
Консистентные смазки													
403	■	■	■	■	■	■		■					
404	■	■		■	■	■		■					
410	■	■		■	■	■		■					
4100	■	■		■		■		■					
416	■	■		■	■	■	■	■					
418	■	■		■			■	■					
420	■	■		■		■	■	■					
4200	■	■		■									
422	■	■		■	■	■	■	■					
4220	■	■		■	■		■						
4230 New	■	■		■	■		■						
424	■	■		■		■	■	■					
4240 New	■	■		■	■		■						
425 New	■	■		■	■	■	■						
427	■	■				■	■						
428	■	■		■									
432	■	■		■									
433	■	■		■	■			■					
464	■	■											
468		■				■					■		
469		■		■							■	■	
470	■	■		■	■	■		■					

Для лучшей наглядности указаны только основные случаи применения

															Номер OKS
															Масла
													■		3780
															3790
							■								387
	■										■	■			450 / 451
											■	■			600/601
											■	■			670 / 671
									■	■	■	■			700 / 701
					■					■	■				1000
															Консистентные смазки
	■				■							■			403
															404
	■	■	■				■								410
							■								4100
															416
															418
						■	■								420
															4200
	■	■			■										422
															4220
															4230
						■	■								424
															4240
	■	■			■										425
					■	■	■								427
						■	■								428
															432
		■			■		■								433
															464
															468
															469
	■	■			■		■								470

ТАБЛИЦА ДЛЯ ВЫБОРА

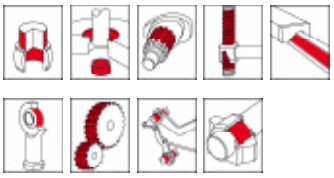
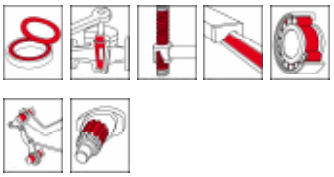
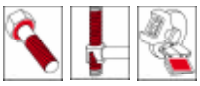
Номер OKS													
Консистентные смазки													
472	■	■		■	■		■	■					
474	■	■	■	■									
475	■	■		■	■		■	■					
477		■		■				■			■	■	
478	■	■		■	■	■		■			■	■	
479	■	■		■			■	■					
490						■		■					
495			■			■							
1110 / 1111											■	■	
1112 New											■	■	
1120		■									■	■	
1133	■	■		■	■								
1140	■	■											
1144	■	■		■	■		■						
1148	■	■		■			■	■					
1155				■	■	■		■			■		
Сухие смазки													
100					■						■	■	
110 / 111				■	■	■		■					
1300 / 1301					■	■	■	■	■		■	■	
1700									■		■		
1750									■		■		
1765									■		■		
491													
500				■	■	■		■					
510 / 511		■		■	■	■		■					
530		■	■	■	■	■		■					
536			■		■	■							
561				■	■	■		■					
570 / 571				■	■	■		■				■	
575		■		■	■	■		■	■				
589		■		■	■	■		■					

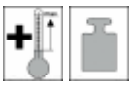
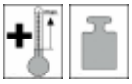
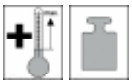
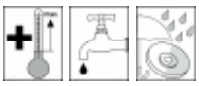
Для лучшей наглядности указаны только основные случаи применения

															Номер OKS
															Консистентные смазки
															472
						■	■								**474**
															475
	■														**477**
		■	■												**478**
															479
			■		■										**490**
			■		■	■	■					■			**495**
															1110 / 1111
															1112
															1120
												■			**1133**
															1140
															1144
															1148
		■			■		■								**1155**
															Сухие смазки
															100
	■	■	■		■		■								**110 / 111**
										■	■				**1300 / 1301**
															1700
															1750
															1765
			■		■							■			**491**
	■	■	■		■		■			■					**500**
■	■	■	■												**510/511**
					■	■	■								**530**
															536
			■												**561**
	■	■													**570 / 571**
	■	■	■								■				**575**
	■	■	■		■						■				**589**

ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

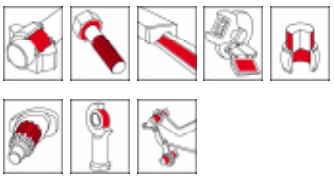
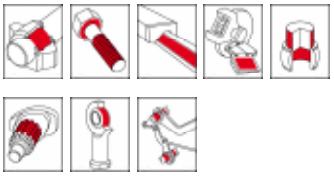
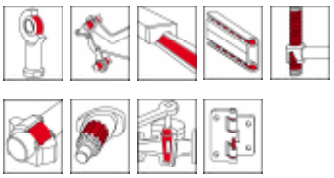
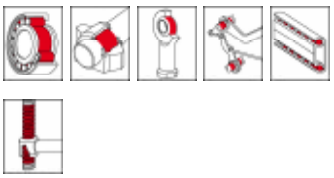
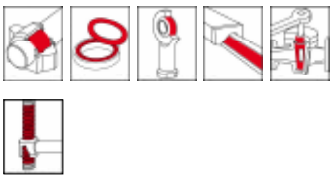
Пасты

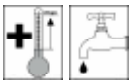
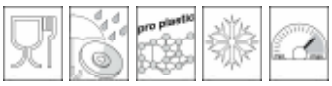
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 214	**Высокотемпературная паста без металлов**		Монтажная смазка для резьбовых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям. Также для высоколегированной стали. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Предотвращает заедание и коррозию. Без металлов.
OKS 217	**Высокотемпературная паста, высокочистая**		Монтажная смазка для резьбовых соединений из высокопрочной стали, применяемая при высоких температурах в агрессивной среде. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Нет заедания и коррозии. Нет реакции с металлами. Применение в химической промышленности.
OKS 220 **OKS 221*** Mo_2 - Active	**Скоростная MoS_2-паста**		Монтажная смазка для процессов напрессовки. Смазка для обкатки высоконагруженных поверхностей скольжения. Смазочное вещество для тяжелых процессов пластического деформирования. Немедленный эффект за счет высокого содержания MoS_2, не требуется втирания пасты. Высококачественная монтажная паста.
OKS 230	**Высокотемпературная MoS_2-паста**		Для высоких температур до 450°C (сухая смазка примерно с 200°C). Предотвращает износ, прерывистое скольжение, заедание, обкаточные повреждения, питтинг. Масло-носитель испаряется с 200°C без остатка. Хранение литейных ковшов, конвертеров, загрузочных тележек и т.п. Добавление смазки OKS 310 во время работы.
OKS 235	**Алюминиевая паста, противоприхватывающая паста**		Для монтажа резьбовых и пальцевых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Предотвращает пригорание или коррозию. Предотвращает заедание. Смазочная и разделяющая паста.
OKS 240 **OKS 241***	**Антизадирная паста (медная паста)**		Для монтажа резьбовых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям. Предотвращает пригорание или коррозию. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Классическая противоприхватывающая паста.
OKS 245 **OKS 2451***	**Медная паста с высокоэффективной защитой от коррозии**		Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким температурам, воздействию пресной или морской воды. Предотвращает пригорание и коррозию. Предотвращает заедание при монтаже. Высокая адгезия. Очень хорошая защита от коррозии. Подходит для тормозных устройств.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Серо-черный цвет Твердые смазочные вещества без металла Полусинтетическое масло	Рабочие температуры: -40°C → +200°C/+1.100°C (смазка/разделение) Запрессовка: μ = 0,14, треск с 4.000 Н Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 7.000 Н Трение в резьбе: μ = 0,09	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черно-серый цвет Полусинтетическое масло	Рабочие температуры: -40°C → +1.400°C Запрессовка:μ = 0,11, треск с 4.000 Н Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.400 Н Трение в резьбе: μ = 0,10	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет MoS_2 Другие твердые смазочные вещества Mo_x-Active Синтетическое масло	Рабочие температуры: -35°C → +450°C Запрессовка: μ = 0,05, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н Трение в резьбе: μ = 0,07	Тюбик 50 г Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Черный цвет MoS_2 Другие твердые смазочные вещества Полигликоль Литиевое мыло	Рабочие температуры: -35°C→ +180°C/+450°C (смазка/разделение) Запрессовка: μ = 0,11 Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.200 Н Трение в резьбе: μ = 0,10	Банка 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Серебряный металлик Алюминиевый порошок Другие твердые смазочные вещества Синтетическое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40°C → +1.100°C Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется Трение в резьбе: μ = 0,11	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Медный цвет Медь MoS_2 Другие твердые смазочные вещества Синтетическое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -30°C → +200°C/+1.100°C (смазка/разделение) Запрессовка: 0,12, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н Трение в резьбе: μ = 0,09	Тюбик 10 г Тюбик 100 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Медный цвет Медь Антикоррозионная присадка Полусинтетическое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +150°C/+1.100°C (смазка/разделение) Запрессовка: 0,12 Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н Трение в резьбе: μ = 0,15	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 500 мл*

ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

Пасты

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 250 **OKS 2501*** Mo$_x$ - Active	**Белая паста универсального применения, без металлов**		Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и температурам. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Без металлов. Очень хорошая защита от коррозии. Универсальная высокотемпературная паста. Для соединений из нержавеющей стали.
OKS 252	**Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности**		Смазка винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и высоким температурам при небольших скоростях или осциллирующих движениях. Предотвращает заедание и коррозию. Без металлов. Высокая адгезия. Высокотемпературная монтажная паста универсального применения.
OKS 255 **OKS 251***	**Паста для сверхвысоких температур**		Для монтажа резьбовых соединений, подверженных экстремально высоким температурам, коррозионным воздействиям и агрессивным средам. Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению. Предотвращает пригорание или коррозию. Смазочная и разделяющая паста для экстремальных рабочих условий.
OKS 265	**Паста для зажимных патронов**		Для поверхностей скольжения, подверженных высокому давлению, вибрациям и ударным нагрузкам. Оптимальный коэффициент трения для высоких усилий зажима. Стойкость к воде и смазочно-охлаждающим веществам. Предотвращает коррозию от истирания металлов. Специально для зажимных патронов в станках.
OKS 270	**Белая смазочная паста**		Долговременная смазка поверхностей скольжения, подверженных воздействию высоких давлений. Немаркая альтернатива черным смазочным веществам. Универсальная смазочная паста для мест скольжения, например, в текстильных, упаковочных или офисных машинах и в бытовой технике.
OKS 273 New	**Смазочная паста для пластмассовых передач**		Смазка пластмассовых передач при низких и высоких температурах, а также низких и средних скоростях. Долговременная смазка небольших высоконагруженных передач. Хорошая защита от коррозии. Хорошая совместимость с пластмассами. Пластмассовые передачи в приводах жалюзей и маркиз.
OKS 277 **OKS 2771***	**Смазочная паста для высоких давлений с PTFE**		Смазка высоконагруженных нажимных и направляющих плит. Смазка и уплотнение арматуры из металла, пластмассы и керамики. Большие интервалы добавления смазки. Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами. Высокая адгезия. Смазочная паста, например, для телескопических стрел мобильных кранов.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 250: NSF H2 Рег. № 131379	Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Mo_x-Active Синтетическое масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -40°C → +200°C/+1.400°C (смазка/разделение) Запрессовка: μ = 0,08, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.000 Н Трение в резьбе: μ = 0,10	Тюбик 10 г Тюбик 100 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
NSF H1 Рег. № 135748	Светло-серый цвет Белые твердые смазочные вещества Полигликоль Силикат	Рабочие температуры: -30°C → +160°C/+1.200°C (смазка/разделение) Запрессовка: μ = 0,12, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): >2.500 Н Трение в резьбе: μ = 0,14	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 к г
	Серебряно-серый цвет Порошок никелевого сплава Другие твердые смазочные вещества Полусинтетическое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -20°C → +1.400°C Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется Трение в резьбе: μ = 0,10	Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло	Рабочие температуры: -45°C → +110°C Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н Трение в резьбе: μ = 0,10	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Светлый цвет PTFE Белые твердые смазочные вещества Белое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -25°C → +125°C Запрессовка: μ = 0,14, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 5.000 Н Трение в резьбе: μ = 0,09	Тюбик 100 г Банка с кисточкой 250 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +140°C Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется Трение в резьбе: не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Белый цвет PTFE Сложный эфир Органический полимер	Рабочие температуры: -20°C → +150°C Запрессовка: μ = 0,11, без треска Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н Трение в резьбе: μ = 0,13	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*

ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА

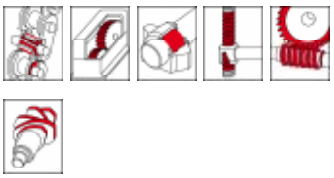
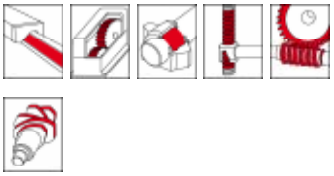
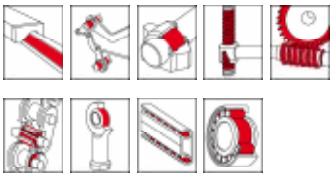
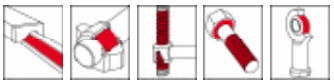
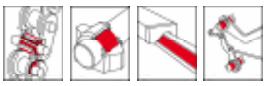
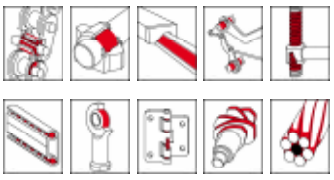
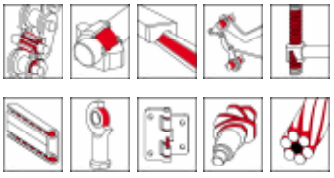
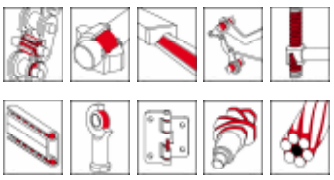
Пасты

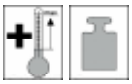
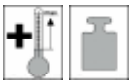
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 280	**Белая высокотемпературная паста**		Разделяющая паста для процессов горячей обработки давлением. Смазочная паста для поверхностей скольжения, подверженных термической нагрузке. Хорошая эффективность разделения за счет оптимальной комбинации твердых смазочных веществ. Предотвращает науглероживание инструментов и деталей. Увеличивает срок службы инструментов.
OKS 1103	**Теплопроводная паста**		Защита чувствительных электронных компонентов от перегрева. Высокая теплопроводность, в 20 раз лучше воздуха. Электрическая изоляция. Не высыхает, не затвердевает и не затекает. Присоединение электронных компонентов, например, датчиков, зондов, диодов, транзисторов и т.п. к охлаждающим пластинам.
OKS 1105	**Силиконовая паста для высоковольтных изоляторов**		Защита изоляторов и распредустройств во влажной среде. Очень хорошие изоляционные свойства во всем диапазоне температур. Предотвращает пробои и диэлектрические потери. Абсорбция токопроводящих и абразивных частиц. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам.

	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
		Белый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -15°C → +1.150°C Запрессовка: не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н Трение в резьбе: μ = 0,09	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
		Белый цвет Оксиды металлов Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40°C → +180°C Теплопроводность: >0,8 В/мК Удельное сопротивление (0°C): 10^8 Ом*см Электрическая прочность (20°C): 10 кВ/мм	Тюбик 100 г Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
		Белый цвет Инертные наполнители Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40°C → +210°C Удельное сопротивление (25°C): $>10^{14}$ Ом*см Диэлектрическая проницаемость: 2,8 - 3,1 Дугостойкость: >60 с	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

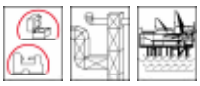
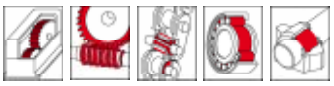
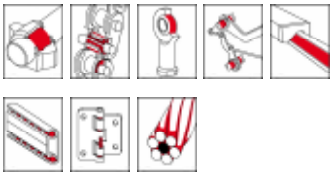
Масла

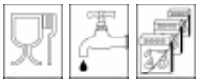
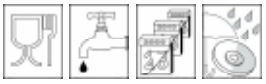
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 30	**Присадка Mo_x-Active**		Противоизносная присадка как добавка к промышленным маслам. Улучшает смазку для обкатки новых и отремонтированных машин. Выравнивание поверхностей ведет к уменьшению износа и термической нагрузке смазочного вещества. За счет этого обеспечивается увеличение интервалов смазки.
OKS 300	**Концентрат минерального масла MoS_2** Класс ISO VG 100		Присадка на основе MoS_2 и Mo_x. Как добавка к промышленным маслам. Уменьшает трение, температуру и износ. Выравнивает поверхности. Обладает аварийной антизадирной способностью. Не оседает. Проходит через обычные фильтры, не реагирует на магнитные фильтры. Добавка к трансмиссионным, моторным и машинным маслам.
OKS 310	**Высокотемпературное масло для смазки MoS_2** Класс ISO VG 100		Смазка элементов машин до +450°C, если невозможно использовать масла и консистентные смазки. Испарение основного масла без остатка выше +200°C. Сухая смазка от +200°C до +450°C. Смазка на металлургических заводах, в литейных и прокатных цехах, а также при производстве керамики.
OKS 335	**Жидкий металл**		Смазка высоконагруженных поверхностей скольжения при высоких температурах. Высокая эффективность благодаря образованию стойких к давлению разделяющих слоев скольжения. Наносится распылением и кисточкой. Для подшипников вращающихся печей, поверхностей захода осевых направляющих, а также в качестве композита винтов и для горячих резьбовых соединений.
OKS 350	**Высокотемпературное масло для смазки цепей с MoS_2, синтетическое** Класс ISO VG 220		Синтетическое масло для элементов машин, при высоких температурах и влажности. Аварийная смазка при превышении температуры применения масла или при недостаточной смазке. Очень хорошая защита от износа благодаря MoS_2, также при экстремальных нагрузках.
OKS 352 **OKS 3521***	**Высокотемпературное масло, светлый цвет, синтетическое** DIN 51 502: CLP E 320		Синтетическое высокотемпературное масло. Хорошая защита от износа благодаря противоизносным присадкам. Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению. Низкая склонность к стеканию при высоких температурах. Минимальные потери при испарении. Испарение без остатка. Хорошая водо- и паростойкость.
OKS 353	**Высокотемпературное масло, светлый цвет, синтетическое** DIN 51 502: CLP E 100		Синтетическое высокотемпературное масло. Хорошая защита от износа благодаря противоизносным присадкам. Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению. Низкая склонность к стеканию при высоких температурах. Минимальные потери при испарении. Испарение без остатка. Хорошее очищающее действие.
OKS 354 **OKS 3541***	**Высокотемпературная адгезивная смазка, синтетическая** DIN 51 502: CLP E 4.000		Смазка элементов машин при высоких температурах или сильном воздействии воды. Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению. Очень хорошая стойкость к воде, водяному пару и агрессивным средам. Экстремально высокая адгезия.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Зеленоватый цвет Mo_x-Active Сложный эфир	Рабочие температуры: не применяется Плотность (20°C): 1,03 г/мл Вязкость (40°C): 70 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л
	Черный цвет MoS_2 Mo_x-Active Минеральное масло	Рабочие температуры: не применяется Плотность (20°C): 0,92 г/мл Вязкость (40°C): ок. 90 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 200 мл Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Черный цвет MoS_2 Полигликоль	Рабочие температуры: до +200°C/+450°C Плотность (20°C): 1,01 г/мл Вязкость (40°C): ок. 108 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Серо-медный цвет Медь, графит, алюминий Полусинтетическое масло	Рабочие температуры: -30°C → 200°C/+650°C Плотность (20°C): 0,98 г/мл Вязкость (40°C): ок. 2.100 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.800 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Черный цвет MoS_2 Mo_x-Active Сложный эфир	Рабочие температуры: -30°C → +250°C Плотность (20°C): 0,9 г/мл Вязкость (40°C): 240 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.500 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Желто-оранжевый цвет Сложный эфир	Рабочие температуры: -10°C → +250°C Плотность (20°C): 0,91 г/мл Вязкость (40°C): 260 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н	CL-картридж 120 см³ Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Желтый цвет Сложный эфир	Рабочие температуры: -25°C → +250°C Плотность (20°C): 0,96 г/мл Вязкость (40°C): 100 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Прозрачный зеленый цвет Mo_x-Active Сложный эфир	Рабочие температуры: -10°C → +250°C Плотность (20°C): 0,92 г/мл Вязкость (40°C): 3.800 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

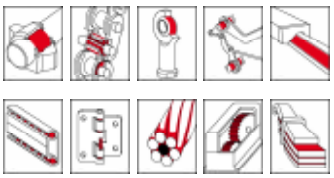
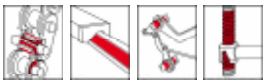
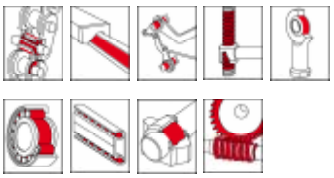
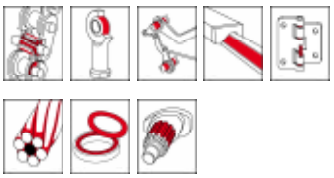
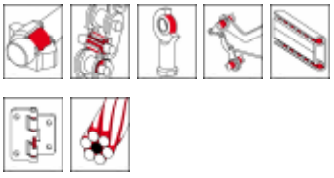
Масла

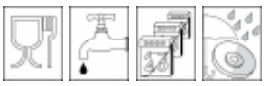
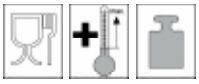
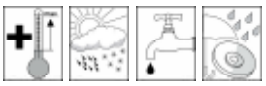
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 360 **OKS 361***	**Высокоэффективное антикоррозионное масло** Класс ISO VG 15		Хранение и смазка при корродирующих условиях. Отличная защита от коррозии благодаря VCI-ингибиторам. Хорошая проникающая способность. Высокая адгезия. Защита металлических поверхностей при внутреннем и наружном хранении до 2 лет, от атмосферной коррозии под крышей или при доставке морским путем.
OKS 3640 New	**Компрессорное масло для техники пищевой промышленности** Класс ISO VG 46 DIN 51 502: VDL HC 46		Синтетическое. Оптимальные присадки для защиты от окисления и старения. Хорошая воздухо- и водоотделительная способность. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам. Для винтовых и многосекторных компрессоров.
OKS 3650 New	**Компрессорное масло для техники пищевой промышленности** Класс ISO VG 68 DIN 51 502: VDL HC 68		Синтетическое. Оптимальные присадки для защиты от окисления и старения. Хорошая воздухо- и водоотделительная способность. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам. Для винтовых и многосекторных компрессоров.
OKS 3720 ChronoLube System	**Трансмиссионное масло для техники пищевой промышленности** Класс ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		Синтетическое. Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам.
OKS 3730	**Трансмиссионное масло для техники пищевой промышленности** Класс ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		Синтетическое. Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам.
OKS 3740	**Трансмиссионное масло для техники пищевой промышленности** Класс ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		Синтетическое. Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам.
OKS 3750 **OKS 3751***	**Адгезивная смазка с PTFE** Класс ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		Масло для смазки с PTFE. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Очень хорошая защита от износа. Высокая стойкость к давлению. Хорошая адгезия. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам. Без вкуса и запаха.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Светлый цвет Защита от коррозии VCI Минеральное масло	Рабочие температуры: -40°C → +80°C Плотность (20°C): 0,88 г/мл Вязкость (40°C): 15 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
 NSF H1 Per. № 138558	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40°C → +135°C Плотность (20°C): 0,84 г/мл Вязкость (40°C): 50 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л
 NSF H1 Per. № 138557	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40°C → +135°C Плотность (20°C): 0,83 г/мл Вязкость (40°C): 70 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л
 NSF H1 Per. № 135752	Без цвета - желтоватый цвет Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Плотность (20°C): 0,85 г/мл Вязкость (40°C): 220 мм²/с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	CL-картридж 120 см³ Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 135753	Без цвета - светло-желтый цвет Синтетическое масло	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Плотность (20°C): 0,86 г/мл Вязкость (40°C): 460 мм²/с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 NSF H1 Per. № 135754	Без цвета Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -25°C → +120°C Плотность (20°C): 0,86 г/мл Вязкость (40°C): 680 мм²/с Степень выдерживания нагрузки: степень усилия >12	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
 OKS 3750: NSF H1 Per № 124383 OKS 3751: NSF H1 Per. № 124801	Беловатый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35°C → +135°C Плотность (20°C): 0,87 г/мл Вязкость (40°C): 110 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л Аэрозоль 500 мл*

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

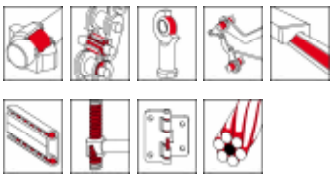
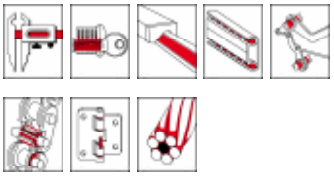
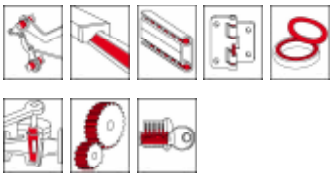
Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 3760 ChronoLube System	**Многоцелевое масло для техники пищевой промышленности** Класс ISO VG 100 DIN 51 502: CL HC 100		Синтетическое многоцелевое масло. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам. Без вкуса и запаха.
OKS 3770	**Масло для гидросистем техники пищевой промышленности** Класс ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46		Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам.
OKS 3780	**Масло для гидросистем техники пищевой промышленности** Класс ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68		Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин. Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению. Хорошая защита от износа. Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам.
OKS 3790	**Синтетическое сахароотделительное масло**		Отделение сахарной корки. Чистка деталей машин. Смазка точных механизмов. Смазочное вещество для вытягиваемых упаковок. Хорошее чистящее и смазочное действие. Хорошая защита от износа и коррозии. Эмульсия без запаха и вкуса. Специально для кондитерской промышленности.
OKS 387	**Высокотемпературная смазка для цепей техники пищевой промышленности** Класс ISO VG 220		Синтетическое смазочное вещество с графитом для мест с высокой нагрузкой при экстремальных температурах. Уменьшает износ, отличная смазочная и аварийная антизадирная способность. Основное масло, испаряющееся при температурах выше +200°C без запаха и остатка, сухая смазка до +600°C.
OKS 450 **OKS 451*** Mo$_x$ - Active	**Адгезивная смазка для цепей, прозрачная** ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		Для быстроходных цепей и других элементов машин, подверженных высоким давлениям или коррозионным воздействиям. Очень высокая проникающая способность. Высокая адгезия. Стойкость к центрифугированию. Очень хорошая защита от износа. Водостойкость. Для смазки гибких приводов.
OKS 600 **OKS 601***	**Универсальное масло** Класс ISO VG 7 DIN 51 502: C 7		Жидкое универсальное масло. Очень высокая проникающая способность. Демонтаж заржавевших деталей. Хорошая смазочная способность. Вытесняет влагу. Чистка и уход за металлическими поверхностями. Защита электрических контактов. Для промышленности, мастерских и хобби.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
 NSF H1 Per. № 129964	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -35°C → +135°C Плотность (20°C): 0,84 г/мл Вязкость (40°C): 100 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	CL-картридж 120 см³ Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
NSF H1 Per. № 129962	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40°C → +135°C Плотность (20°C): 0,84 г/мл Вязкость (40°C): 50 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
NSF H1 Per. № 136036	Без цвета Полиальфаолефин (PAO)	Рабочие температуры: -40°C → +135°C Плотность (20°C): 0,83 г/мл Вязкость (40°C): 66 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
NSF H1 Per. № 128470	Без цвета Вода Полигликоль	Рабочие температуры: -5°C → +80°C Плотность (20°C): 1,06 г/мл Вязкость (40°C): 20 - 24 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Канистра 5 л Канистра 25 л
 NSF H1 Per. № 126583	Черный цвет Графит Полигликоль	Рабочие температуры: макс. +600°C Плотность (20°C): 1,04 г/мл Вязкость (40°C): 190 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л
	Прозрачный коричневый цвет Mo_x-Active Усилитель адгезии Синтетическая масляная смесь	Рабочие температуры: -30°C → +200°C Класс NLGI: не применяется Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 300 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	Банка с кисточкой 500 мл Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 300 мл* Аэрозоль 500 мл*
	Светлый цвет Минеральное масло	Рабочие температуры: -30°C → +60°C Вязкость основного масла (40°C): 7,3 мм²/с Тест на конденсат: 194 ч при 9 мкм толщине слоя	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ

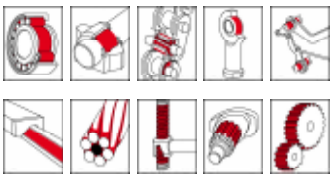
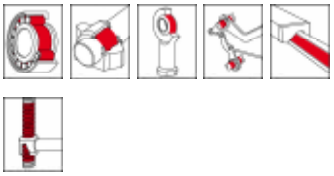
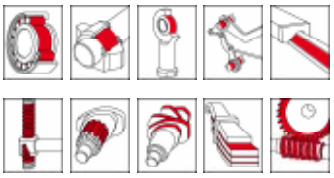
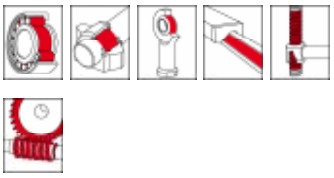
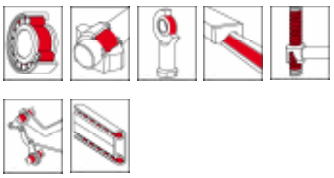
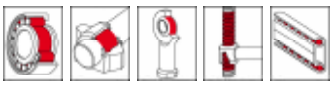
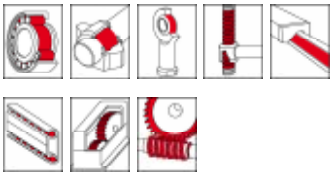
Масла

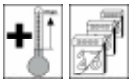
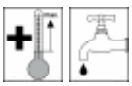
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 670 **OKS 671***	**Высокоэффективное масло для смазки с белыми твердыми смазочными веществами** Mo_x - Active ISO VG 46 DIN 51 502: CL F 46		Долговременная смазка элементов машин, подверженных воздействию высоких давлений, пыли или влажности. Хорошая защита от коррозии. Идеально для цепей, работающих в пыли, например, в транспортерах, упаковочных машинах и фасовочных автоматах. Масло для велосипедных цепей.
OKS 700 **OKS 701***	**Масло для ухода за точными деталями, синтетическое** ISO VG 7 DIN 51 502: CL X 7		Для смазки и ухода за точными механическими элементами машин. Без смол и кислот. Высокая проникающая способность. Очень хорошая смачивающая способность. Совместимость с пластмассами. Для применения с измерительными инструментами, в точном приборостроении или оптике.
OKS 1000	**Силиконовые масла**		Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров. Также как демпфирующее масло. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам. Широкий диапазон температур применения. Очень хорошее смачивание поверхности. Без смол и кислот. Поставляется с вязкостью от 50 до 5000 сСт (по запросу).

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Mo_x-Active Минеральное масло	Рабочие температуры: -30°C → +80°C Плотность (20°C): 0,90 г/мл Вязкость (40°C): 42 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Светлый цвет Полиизобутилен	Рабочие температуры: -50°C → +100°C Плотность (20°C): 0,83 г/мл Вязкость (40°C): 7 мм²/с Тест на конденсат: >194 ч при 6 мкм толщине слоя	Банка 1 л Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 100 мл* Аэрозоль 400 мл*
	Светлый цвет Силиконовое масло	Рабочие температуры: -55°C → +200°C Плотность (20°C): 0,96 - 0,97 г/мл Вязкость (40°C): 50 - 5.000 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Канистра 5 кг Канистра 25 кг Бочка 200 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В КРИТИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

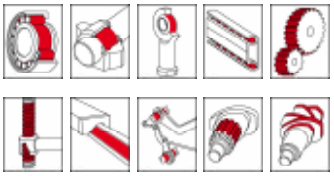
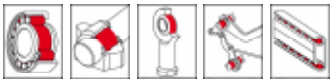
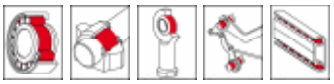
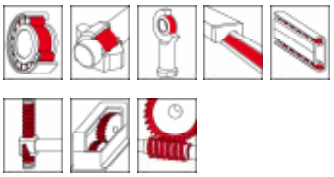
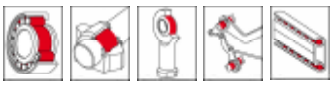
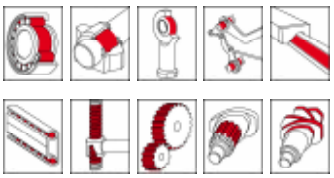
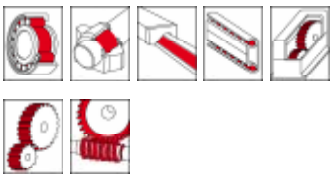
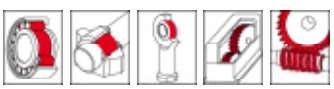
Консистентные смазки

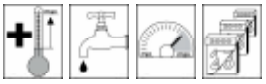
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 403	**Специальная консистентная смазка при воздействии морской воды** DIN 51 502: KP1-2E-20		Смазка элементов машин при воздействии пресной и морской воды. Отличная защита от коррозии. Полнейшая стойкость к пресной и морской воде. Хорошая адгезия. Хорошо зарекомендовала себя в мокром производстве и в береговых и морских условиях. Смазка для водяных насосов, многоцелевая смазка для катеров.
OKS 404 ChronoLube System DIN 51 502: KP2P-30	**Высокоэффективная высокотемпературная консистентная смазка**		Для смазки работающих под высоким давлением подшипников качения и скольжения в широком диапазоне температур. Уменьшает износ. Хорошая стойкость к давлению. Хорошая водостойкость. Стойкость к старению и окислению. Хорошая защита от коррозии. Современная универсальная консистентная смазка с широким спектром применения.
OKS 410 Mo$_x$ - Active DIN 51 502: KPF2K-20	**Долговременная консистентная MoS_2-смазка для высоких давлений**		Долговременная смазка деталей, подверженных давлению и ударной нагрузке, также в условиях атмосферной коррозии. Хорошая аварийная антизадирная способность. Очень хорошая защита от износа. Хорошая водостойкость. Высокая адгезия. Для тяжелых условий, например, в прокатных цехах, для строительных и сельскохозяйственных машин, в горной промышленности и в портах.
OKS 4100 Mo$_x$ - Active DIN 51 502: KPF2K-20	**Консистентная MoS_2-смазка для сверхвысоких давлений**		Для медленно вращающихся подшипников качения и скольжения при очень высокой, также вибрационной нагрузке. Хорошая аварийная антизадирная способность благодаря скользящей пленке из MoS_2. Очень хорошая защита от износа. Хорошая водостойкость, также при больших количествах воды. Высокая адгезия. Для тяжелых условий эксплуатации, например, в камнедробилках.
OKS 416 DIN 51 502: KPE2K-50	**Низкотемпературная консистентная смазка для высоких скоростей**		Пластичность также при низких температурах. Хорошая защита от износа. Высокая стойкость к динамическим нагрузкам. Хорошая защита от коррозии. Надежная смазка подъемно-транспортных устройств, холодильников, подшипников валов, станков. Инструментальная консистентная смазка.
OKS 418 DIN 51 502: KPF2N-20	**Высокотемпературная консистентная смазка**		Смазка подшипников скольжения и качения при высоких температурах. Долговременная смазка деталей с высокой термической нагрузкой. Хорошая защита от износа. Хорошая стойкость к окислению и старению. Экономичная высокотемпературная смазка для подшипников без температуры каплепадения.
OKS 420 ChronoLube System Mo$_x$ - Active DIN 51 502: KP1-2P-10	**Высокотемпературная многоцелевая консистентная смазка**		Подшипники качения и скольжения, медленно работающие передачи и цепи при высоких температурах, ударная нагрузка, давление или воздействие воды. Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению. Хорошая защита от износа. Высокая адгезия. Универсальное применение при повышенных требованиях.
OKS 4200 Mo$_x$ - Active DIN 51 502: KHCF2R-10	**Синтетическая высокотемпературная консистентная смазка для подшипников с MoS_2**		Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при высоких температурах. Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению. Очень хорошая защита от износа. Функциональная надежность в широком диапазоне температур. Для вентиляторов, воздуховодок, автоклавов, сушильных печей, установок на металлургических и сталеплавильных заводах.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Светлый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Кальциевое мыло	Рабочие температуры: -25°C → +80°C Класс NLGI: 1-2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Светлый цвет Противоизносные присадки Полусинтетическое масло Комплексное литиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +150°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	CL-картридж 120 см³ Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Серый цвет MoS_2 Mo_x-Active Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -20°C → +130°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 185 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Черный цвет MoS_2, графит Mo_x-Active Минеральное масло Литиево-кальциевое мыло	Рабочие температуры: -20°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 50.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 1.020 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.800 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 Биологический распад: CEC-L-33-A93 21 день > 70%	Желтый цвет Противоизносные присадки Полусинтетическое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -50°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 15 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Серо-черный цвет MoS_2 Графит Противоизносные присадки Минеральное масло Бентонит	Рабочие температуры: -20°C → +160°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 220 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.700 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Темно-зеленый цвет Mo_x-Active Минеральное масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -10°C → +160°C Класс NLGI: 1-2 Поставляется также в виде полужидкой смазки (NLGI 00) Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 460 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	CL-картридж 120 см³ Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Черный цвет MoS_2 Mo_x-Active Полусинтетическое масло Бентонит	Рабочие температуры: -10°C → +180°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 400.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 220 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.600 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

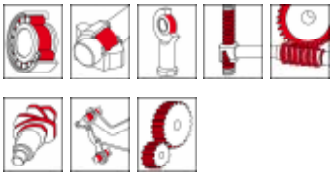
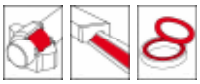
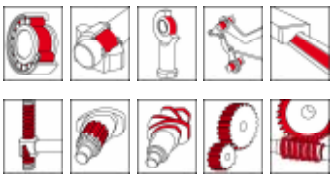
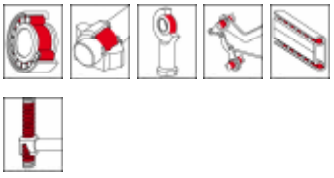
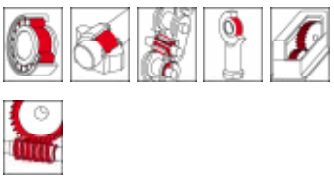
Консистентные смазки

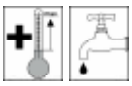
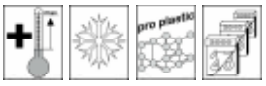
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 422 ChronoLube System	**Универсальная консистентная смазка для длительного смазывания** DIN 51 502: KPHC2R-40		Для подшипников качения и скольжения и валов при экстремальных температурах или высоких скоростях. Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению. Очень хорошая защита от износа. Большие интервалы добавления смазки. Применение за рамками нормальных диапазонов. Смазка подшипников валов в станках.
OKS 4220	**Высокотемпературная консистентная смазка для подшипников** DIN 51 502: KFFK2U-20		Долговременная смазка подшипников качения и скольжения. Превосходная термостойкость. Очень хорошая стойкость к рабочим средам. Превосходная совместимость с пластмассами и эластомерами. Очень хорошая стойкость к воде и водяным парам. Очень хорошая защита от износа.
OKS 4230 New	**Консистентная смазка для кислородной арматуры и сверхвысоких давлений** DIN 51 502: MFFK2U-60		Смазка для арматуры, контактирующей с кислородом, при высоких давлениях и температурах. Смазочное вещество для химического оборудования. Очень хорошая стойкость к рабочим средам. Превосходная совместимость с пластмассами и эластомерами. Очень хорошая защита от износа. Консистентная смазка для кислородной арматуры.
OKS 424	**Синтетическая высокотемпературная консистентная смазка** DIN 51 502: KHC1-2S-30		Для подшипников качения и скольжения при высоких температурах и высоких нагрузках. Хорошая термостойкость. Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами. Хорошая стойкость к агрессивным воздействиям окружающей среды. Смазка вентиляторов отходящих газов.
OKS 4240 New	**Специальная консистентная смазка для выталкивающих штифтов** DIN 51 502: MFFK2U-20		Смазка выталкивающих штифтов при производстве пластмасс. Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при экстремально высоких температурах и медленных движениях, при агрессивных средах и критических пластмассах или эластомерах. Превосходная термостойкость.
OKS 425 New	**Синтетическая долговременная консистентная смазка** DIN 51 502: KPHC2K-50L		Долговременная или предварительная смазка элементов машин, подверженных воздействию высоких давлений и высокой температуры. Очень хорошая защита от износа. Для высоких скоростей. Хорошая термостойкость. Смазка подшипников валов.
OKS 427	**Консистентная смазка для передач и подшипников** DIN 51 502: GP0/00P-10		Для относительно медленно работающих передач, альтернатива смазочному маслу. Смазка приводных и конвейерных цепей, подшипников качения и скольжения. Для высоких давлений, также при ударной нагрузке. Минимизация утечек по сравнению со смазочным маслом. Очень хорошая защита от износа.
OKS 428	**Полужидкая трансмиссионная смазка, синтетическая** DIN 51 502: GPPG00K-40		Для высоконагруженных передач в условиях атмосферной коррозии и/или при низких температурах, а также для расположенных под углом или вертикально валов, также для негерметичных передач. Для подшипников качения с небольшими зазорами или высокими скоростями. Для высоких давлений и ударной нагрузки.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Светлый цвет Противоизносные присадки Полиальфаолефин (PAO) Комплексное бариевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +180°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 800.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 50 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.000 Н	CL-картридж 120 см³ Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Рег. № 124380	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE)	Рабочие температуры: -20°C → +280°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 510 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): >10.000 Н	Тюбик 100 г Картридж 800 г Банка 500 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Рег № 135755 Кислородное оборудование DIN EN 1797:2002-02; отчет об испытаниях BAM, № журнала 6123/97 II-5259 I	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE)	Рабочие температуры: -60°C → +260°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 300 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.000 Н	Банка 1 кг
	Кремовый цвет Полиальфаолефин (PAO) Поликарбамид	Рабочие температуры: -30°C → +200°C Класс NLGI: 1-2 Величина DN (dm x n): 200.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 410 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.300 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE) Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -20°C → +300°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 440 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.800 Н	Банка 1 кг
	Бежевый цвет Противоизносные присадки Полиальфаолефин (PAO) Спец. кальциевое мыло	Рабочие температуры: -50°C → +130°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 30 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.400 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Зеленый цвет Полусинтетическое масло Поликарбамид	Рабочие температуры: -15°C → +160°C Класс NLGI: 0-00 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 460 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Коричневый цвет Противоизносные присадки Полигликоль Литиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Класс NLGI: 00 Величина DN (dm x n): 600.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 120 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.000 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

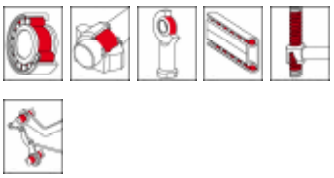
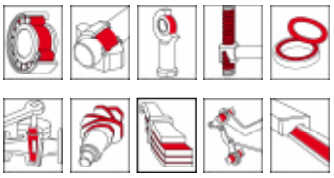
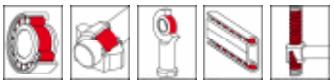
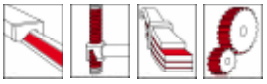
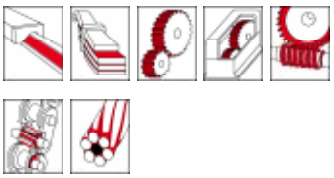
Консистентные смазки

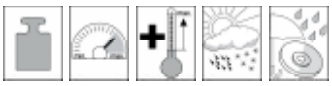
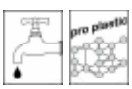
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 432	**Высокотемпературная смазка для подшипников** DIN 51 502: KP2R-20		Для подшипников качения и скольжения, резьбовых валов и похожих деталей при высоких нагрузках и температурах. Очень хорошая защита от износа. Хорошая стойкость к окислению и старению. Хорошая стойкость к давлению. Поддержание смазочного действия также при высоких температурах.
OKS 433	**Долговременная консистентная смазка для высоких давлений** ChronoLube System DIN 51 502: KP2K-20		Для подшипников скольжения и качения при высоких давлениях. Противоизносные присадки. Хорошая защита от износа. Хорошая стойкость к окислению и старению. Для высоконагруженных цилиндрических и конических роликовых подшипников, например, в прокатных клетях, установках для горячей и холодной резки, кулисных камнях и валах.
OKS 464	**Электропроводная консистентная смазка для подшипников качения** DIN 51 502: MEHC2N-40		Специальная консистентная смазка для долговременного смазывания подшипников качения и скольжения с целью предотвращения электростатического заряда. Хорошая стойкость к окислению и старению подшипников качения. Для подшипников в электродвигателях, установках для вытягивания фольги, станках для печати на фольге и т.п.
OKS 468	**Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров**		Консистентная смазка для смазывания и герметизации комбинаций пластмасса/пластмасса и пластмасса/металл. Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами, совместимость с EPDM. Без силикона. Высокая адгезия. Не влияет на качество пивной пены. Без вкуса и запаха.
OKS 469	**Смазочное вещество для пластмасс и эластомеров**		Консистентная смазка для смазывания и герметизации комбинаций пластмасса/пластмасса и пластмасса/металл. Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами. Без силикона. Высокая адгезия. Не влияет на качество пивной пены. Без вкуса и запаха.
OKS 470	**Белая высокоэффективная смазка универсального применения (в том числе для техники пищевой промышленности)** DIN 51 502: KF2K-30		Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения, валов и направляющих скольжения, если применение темных смазочных веществ невозможно. Хорошие характеристики по давлению. Уменьшает износ. Стойкость к старению и окислению. Водостойкость. Гигиеничность.
OKS 472	**Низкотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности** DIN 51 502: KHC1K-40		Для подшипников качения и скольжения с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких температурах, а также при небольших моментах выбега. Функционирование смазочной пленки до -70°C. Уменьшает износ. Хорошая стойкость к старению и окислению. Для подшипников в холодильниках, на льдозаводах и т.п.
OKS 474	**Полужидкая смазка (в том числе для техники пищевой промышленности)** DIN 51 502: KE0P-20		Для высоконагруженных элементов машин. Уменьшает износ. Хорошая защита от коррозии. Хорошая адгезия. Хорошая стойкость к старению и окислению. Биологический распад. Хорошо транспортируемая полужидкая смазка. Для подшипников в фасовочных и упаковочных машинах.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Коричневый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -25°C → +190°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 200.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 230 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.800 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Бежевый цвет Противоизносные присадки Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -20°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 185 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 Н	CL-картридж 120 см³ Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Черный цвет Углерод Синтетическая масляная смесь Спец. литиевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +140°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 65 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется Удельное сопротивление: макс. 20.000 Ω*см	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг
 NSF H1 Per № 135591 Разрешение BPV Weihenstephan	Светлый цвет Полиальфаолефин (PAO) Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -25°C → +150°C Класс NLGI: не применяется Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 1.500 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 131380 Разрешение BPV Weihenstephan	Без цвета, прозрачная Полиальфаолефин (PAO) Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40°C → +150°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 400 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
 NSF H2 Per. № 137707	Светло-бежевый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): ок. 110 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 3.600 Н	Тюбик 100 г Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
 NSF H1 Per. № 135749	Белый цвет Синтетическая масляная смесь Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -45°C → +120°C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 800.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 30 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Светлый цвет Сложный эфир Поликарбамид	Рабочие температуры: -20°C → +160°C Класс NLGI: 0 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 130 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.400 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

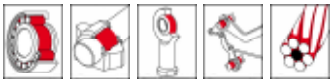
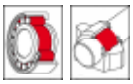
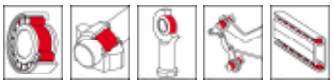
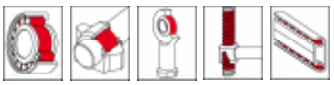
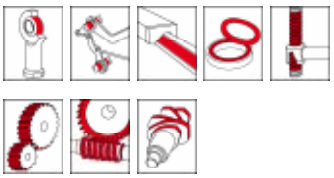
Консистентные смазки

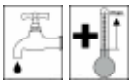
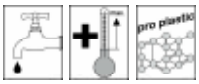
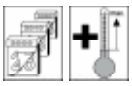
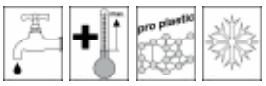
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 475	**Высокоэффективная консистентная смазка (в том числе для техники пищевой промышленности)** DIN 51 502: KFHC2K-60		Для подшипников с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких и высоких температурах, а также для подшипников с небольшими моментами выбега. Хорошая защита от износа благодаря PTFE. Для быстро вращающихся подшипников в текстильной промышленности, в фасовочных и упаковочных машинах. Смазка деталей из стекловолокнистых материалов.
OKS 477	**Смазка для кранов техники пищевой промышленности** DIN 51 502: MHC3N-10		Герметизирующая смазка соприкасающихся поверхностей скольжения. Смазка пластмассов и эластомеров. Смазка медленно вращающихся подшипников. Высокая адгезия, хорошая герметизация. Стойкость к воде и водяному пару. Не влияет на качество пивной пены. Герметизирующая смазка для кранов.
OKS 478	**Адгезивная смазка для техники пищевой промышленности** DIN 51 502: K2N-20		Уменьшает износ. Высокая адгезия. Стойкость к воде и водяному пару. Прозрачность. Гигиеничность. Если обычные многоцелевые консистентные смазки смываются или сдвигаются. Смазка арматуры или машин на молочных заводах, пивзаводах, мясных заводах, хлебозаводах и т.п.
OKS 479 ChronoLube System	**Высокотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности** DIN 51 502: KPFHC1P-20		Уменьшает износ. Очень хорошая стойкость к давлению. Хорошая стойкость к окислению и старению. Хорошая адгезия. Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами. Стойкость к воде и водяному пару. Для всех отраслей производства напитков, пищевой и фармацевтической промышленности.
OKS 490	**Консистентная смазка для зубчатых колес, для распыления** DIN 51 502: OGPF0S-30		Для передач со сверхвысокими давлениями и большими окружными скоростями. Смазка направляющих, шин скольжения, цепных транспортеров и стальных канатов. Очень хорошая стойкость к давлению благодаря противоизносным присадкам и твердым смазочным веществам. Защита боковых поверхностей зубьев также при больших интервалах добавления смазки.
OKS 495	**Адгезивная смазка** DIN 51 502: OGPF1S-30		Грунтовочное покрытие высоконагруженных боковых поверхностей зубьев и поверхностей скольжения. Обкаточная смазка для предотвращения повреждений новых зубчатых колес и деталей скольжения. Очень хорошая стойкость к давлению. Смазка подъемных винтов в автомобильном и железнодорожном оборудовании. Смазка зубчатых реек в подъемно-транспортном оборудовании.
OKS 1110 **OKS 1111***	**Многофункциональная силиконовая смазка** DIN 51 502: MSI3S-40		Для арматуры, уплотнений и пластмассовых деталей. Стойкость к рабочим средам. Очень хорошая совместимость с пластмассами. Не высыхает и не затекает. Без запаха и вкуса. Высокая адгезия. Силиконовая смазка универсального применения, в том числе для техники пищевой промышленности.
OKS 1112 New	**Силиконовая смазка для вакуумных кранов** DIN 51 502: MSI4S-40		Для золотников и кранов. Очень хорошая стойкость к рабочим средам, например, к холодной и горячей воде, ацетону, этанолу, этиленгликолю, глицерину и метанолу. Высокая адгезия и хорошая герметизация. Применение в вакуумных установках и лабораторных приборах, если консистенция других силиконовых смазок недостаточна.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
NSF H2 Рег. № 137708	Бежевый цвет PTFE Полиальфаолефин (PAO) Литиевое мыло	Рабочие температуры: -60°C → +120°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 1.000.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): ок. 30 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.000 Н	Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 170 кг
NSF H1 Рег. № 135750 Разрешение BPV Weihenstephan	Светло-коричневый цвет Полиальфаолефин (PAO) Силикат	Рабочие температуры: -10°C → +140°C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 1.600 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Тюбик 100 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
NSF H1 Рег. № 129960	Светлый цвет Белое масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -20°C → +150°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 500.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 67 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
NSF H1 Рег. № 135675	Светлый цвет Противоизносные присадки Полиальфаолефин (PAO) Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -25°C → +160°C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 400 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.200 Н	CL-картридж 120 см³ Картридж 400 г Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Черный цвет Графит (сверхтонкий) Противоизносные присадки Минеральное масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +220°C Класс NLGI: 0 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 1.000 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): ок. 6.500 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
	Черный цвет Графит Противоизносные присадки Минеральное масло Комплексное алюминиевое мыло	Рабочие температуры: -30°C → +200°C Класс NLGI: 1 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 500 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 4.200 Н	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Бочка 180 кг
OKS 1110: NSF H1 Рег. № 124381 Пивная пена; уплотнения KTW D2 DVGW DIN EN 337 Рег. № NG-5162BL0482	Прозрачность Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 3 (другие классы консистенции по запросу) Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 9.500 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Тюбик 10 г Тюбик 100 г Картридж 400 г Банка 500 г Бак 5 кг, 25 кг Бочка 180 кг Аэрозоль 500 мл*
	Прозрачность Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 4 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): не применяется Потери при испарении (24 ч/200°C): <2,0 вес. %	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

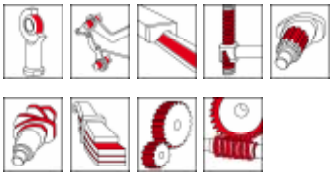
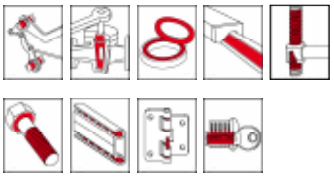
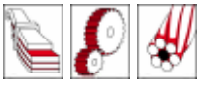
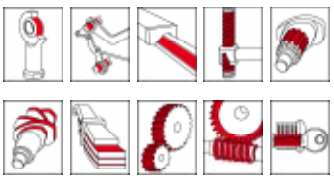
Консистентные смазки

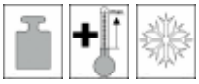
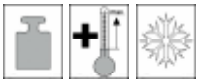
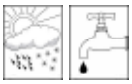
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 1120	**Консистентная смазка для арматуры горячей и холодной воды** DIN 51 502: MFSI3P-50		Герметик и смазка для клапанов, уплотнений, колец круглого сечения и резиновых уплотнений при монтаже и во время эксплуатации. Очень хорошая стойкость к рабочим средам, например, к холодной и горячей воде, ацетону, этанолу, этиленгликолю, глицерину и метанолу. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам.
OKS 1133	**Низкотемпературная силиконовая смазка** DIN 51 502: KSI2S-70		Смазка подшипников качения и скольжения, тросов Боудена, арматуры, пластмасс и эластомеров. Очень хорошие свойства при низких температурах. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам. Смазка электродвигателей, приводов, регулирующих установок в арктических условиях.
OKS 1140	**Высокотемпературная силиконовая смазка** DIN 51 502: KFSI2U-20		Для медленно работающих элементов машин при экстремально высоких температурах. Минимальные потери при испарении. Для подшипников в обжиговых печах, закалочных печах, хлебопекарных машинах, туннельных сушилках, литейных машинах, котельных установках, машинах для обработки пластмасс или сварочных и паяльных машинах и т.п.
OKS 1144	**Универсальная силиконовая смазка** ChronoLube System DIN 51 502: KSI2S-40		Для подшипников при изменяющейся термической нагрузке и средних скоростях. Хорошая стойкость к окислению и старению. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам. Смазка небольших подшипников, например, в турбонагнетателях, воздуходувках, водяных насосах, стиральных машинах и сушилках.
OKS 1148	**Долговременная силиконовая смазка с PTFE** DIN 51 502: KFSI2S-40		Долговременая смазка подшипников качения и скольжения при изменяющейся термической нагрузке. Очень хорошая стойкость к окислению и старению. Хорошая стойкость к рабочим средам. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам. Смазка подшипников в электродвигателях, например, бытовых приборов.
OKS 1155	**Адгезивная силиконовая смазка** DIN 51 502: MSI2R-60		Для мест скольжения между резиной и металлами или пластмассами при небольших скоростях. Очень хорошая стойкость к окислению и старению. Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам. Высокая адгезия. Хорошая герметизация. Для колец круглого сечения в пневматических устройствах тормозных систем.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
NSF H1 Рег. № 135751	Белый цвет PTFE Силиконовое масло Неорганический сгуститель	Рабочие температуры: -50°C → +150°C Класс NLGI: 3 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 1.000 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Бежевый цвет Силиконовое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -73°C → +200°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 200.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.200 H	Тюбик 100 г Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет Специальная сажа Силиконовое масло	Рабочие температуры: -20°C → +290°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 75.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 100 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.100 H	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Бежевый цвет Силиконовое масло Литиевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): 300.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 125 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 1.100 H	CL-картридж 120 см³ Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Светлый цвет PTFE Силиконовое масло Комплексное литиевое мыло	Рабочие температуры: -40°C → +200°C Класс NLGI: 2-3 Величина DN (dm x n): 350.000 мм/мин Вязкость основного масла (40°C): 170 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): 2.400 H	Картридж 400 г Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг
	Бежевый цвет Силиконовое масло Сложный эфир Литиевое мыло	Рабочие температуры: -65°C → +175°C Класс NLGI: 2 Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): 100 мм²/с Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг

СУХИЕ СМАЗКИ – ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

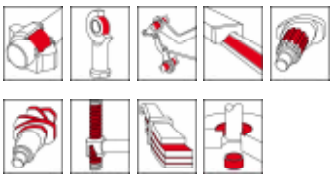
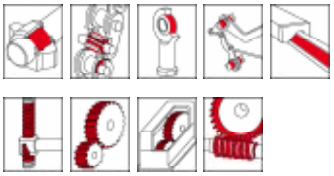
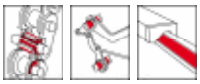
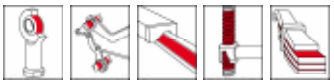
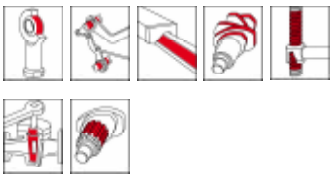
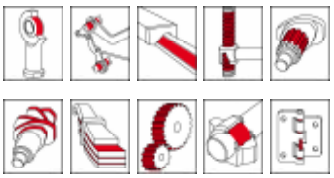
Сухие смазки

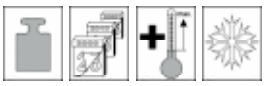
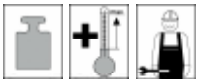
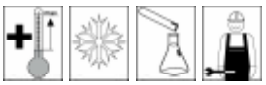
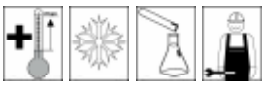
Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 100	**MoS_2-порошок, сверхчистый**		Для улучшения смазочных свойств элементов машин. Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками. Предотвращает трение и износ. Тяжелые процессы пластического деформирования при обработке металлов. Для нанесения на пластмассовые детали, уплотнения и набивки.
OKS 110 **OKS 111***	**MoS_2-порошок, высокодисперсный**		Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками. Предотвращает трение и износ, в том числе при высоком давлении. Хорошая адгезия, в том числе на поверхностях с высокой чистотой обработки. Для тяжелых процессов пластического деформирования. Для запрессовки подшипников.
OKS 1300 **OKS 1301***	**Скользящая пленка, без цвета**		Покрытие резьбы. Скользящая пленка для пластмассы, древесины и металла. Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка с ультрафиолетовым индикатором. Предотвращает заедание. Для всех материалов винтов. Универсальное применение, в особенности для предварительного покрытия небольших деталей массового производства.
OKS 1700	**Скользящая пленка для винтов, концентрат на водной основе**		Покрытие резьбы, также для гальванических поверхностей и VA-винтов, для контролируемого монтажа. Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка, подтверждаемая ультрафиолетовым индикатором. Разводится в воде в соотношении до 1:5. Контролируемые коэффициенты трения с небольшим рассеянием. Экономичное предварительное покрытие.
OKS 1750	**Скользящая пленка для шурупов, концентрат на водной основе**		Покрытие резьбы с гальваническими поверхностями. Сухая и стойкая к истиранию пленка, подтверждаемая ультрафиолетовым индикатором. Предотвращает холодное сваривание. Разводится в воде в соотношении до 1:5. Контролируемые коэффициенты трения с небольшим диапазоном рассеяния. В особенности для шурупов ДСП.
OKS 1765	**Скользящая пленка для самонарезающих винтов, концентрат на водной основе**		Покрытие самонарезающих винтов из алюминиевых сплавов, высоколегированной, гальванизированной и аустенитной стали. Сухая и стойкая к истиранию пленка, подтверждаемая ультрафиолетовым индикатором. Без холодного сваривания. Разводится в воде в соотношении до 1:5. Контролируемые коэффициенты трения с небольшим рассеянием.
OKS 491*	**Аэрозоль для зубчатых колес, сухой**		Сухая смазка медленно вращающихся, открытых зубчатых передач, стальных тросов, и т.д., подверженных высокому давлению, пыли или коррозионным воздействиям, например, атмосферной коррозии. Предотвращает трение и износ. Препятствует налипанию пыли и грязи.
OKS 500	**MoS_2-покрытие со связующим, тепловое затвердевание**		Сухая смазка при временной эксплуатации и длительных простоях, в пыльном окружении при низких скоростях. Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками. Обладает аварийной антизадирной способностью. Применение в широком диапазоне температур.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Черный цвет MoS_2	Рабочие температуры: -185°C → +450°C (до +1.100°C в вакууме, до +1.300°C в защитном газе) Испытание на запрессовку: μ = 0,04, без треска Коэффициент трения в резьбе: не применяется Размер частиц: 5,0 - 6,5 мкм, макс. 40 мкм	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг
	Черный цвет MoS_2	Рабочие температуры: -185°C → +450°C (до +1.100°C в вакууме, до +1.300°C в защитном газе) Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: не применяется Размер частиц: 3,0 - 4,0 мкм, макс. 15 мкм	Банка 1 кг Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Без цвета Ультрафиолетовый индикатор Синтетический воск Растворитель	Рабочие температуры: -60°C → +100°C Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: μ = 0,08 - 0,10	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л Аэрозоль 400 мл*
	Молочно-белый цвет Ультрафиолетовый индикатор, ингибитор Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: > +70°C Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: μ = 0,08 - 0,14 (в зависимости от концентрации)	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Желтоватый цвет Ультрафиолетовый индикатор, ингибитор Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: > +70°C Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: μ = 0,08 - 0,14 (в зависимости от концентрации)	Канистра 5 л Канистра 25 л
	Молочно-белый цвет или другой цвет Ультрафиолетовый индикатор, ингибитор Синтетический воск Вода Изопропанол	Рабочие температуры: > +70°C Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: μ = 0,06 - 0,15 (в зависимости от концентрации)	Канистра 5 л Канистра 25 л Бочка 200 л
	Черный цвет Графит, битум Натуральные смолы Минеральное масло Растворитель	Рабочие температуры: -30°C → +100°C Класс NLGI: не применяется Величина DN (dm x n): не применяется Вязкость основного масла (40°C): не применяется Тест на четырехшариковой машине (усилие сваривания): не применяется	Аэрозоль 500 мл*
	Черный цвет MoS_2 Графит Органическое связующее Растворитель	Рабочие температуры: -70°C → +250°C Испытание на запрессовку: μ = 0,09, без треска Коэффициент трения в резьбе: не применяется	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг

СУХИЕ СМАЗКИ – ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

Сухие смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение
OKS 510 **OKS 511***	**MoS_2-покрытие со связующим, быстросохнущее**		Сухая смазка при временной эксплуатации или длительных простоях, в пыльном окружении и при низких скоростях скольжения. Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками. Обладает аварийной антизадирной способностью. Сушка при комнатной температуре.
OKS 530	**MoS_2-покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе**		Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой. Можно распылять на горячие поверхности. Применение в широком диапазоне температур. Сушка при комнатной температуре. Изношенную скользящую пленку можно обновить. Разводится в воде в соотношении до 1:5.
OKS 536	**Графитовое покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе**		Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой. Можно распылять на горячие поверхности. Применение в широком диапазоне температур. Сушка при комнатной температуре.Изношенную скользящую пленку можно обновить. Разводится в воде в соотношении до 1:5.
OKS 561	**Графитовое покрытие со связующим, сушка на воздухе, аэрозоль**		Если уже невозможно использовать масла и консистентные смазки. Также для пластического деформирования металлов без следов обработки в широком диапазоне температур. Хорошо держащаяся сухая разделяющая и скользящая пленка. Применение в широком диапазоне температур. Сушка при комнатной температуре. Пленку можно обновить.
OKS 570 **OKS 571***	**PTFE-покрытие со связующим**		Сухая смазка поверхностей скольжения из различных материалов при невысоких давлениях, малых скоростях и в пыльном окружении. Бесцветная, немаркая скользящая и разделяющая пленка. Предотвращает трибокоррозию. Сушка при комнатной температуре.
OKS 575	**PTFE-покрытие со связующим на водной основе**		Для поверхностей скольжения из различных материалов, при невысоких давлениях, малых скоростях и в пыльном окружении. Предотвращает скрип у материалов различной твердости. Сушка при комнатной температуре. Содержит ультрафиолетовый индикатор. Разводится в воде.
OKS 589	**MoS_2-PTFE-покрытие со связующим, тепловое затвердевание**		Сухая смазка поверхностей скольжения при высоких нагрузках, малых скоростях и коррозионных воздействиях. Предотвращает трение и износ, защищает от коррозии. Применение в широком диапазоне температур. Препятствует налипанию пыли и грязи.

Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
	Черный цвет MoS_2 Другие твердые смазочные вещества Органическое связующее Растворитель	Рабочие температуры: -180°C → +450°C Испытание на запрессовку: μ = 0,07, без треска Коэффициент трения в резьбе: μ = 0,07	Банка 500 г Бак 5 кг Бак 25 кг Аэрозоль 400 мл*
	Черный цвет MoS_2 Графит Органическое связующее Вода Растворитель	Рабочие температуры: -35°C → +450°C Испытание на запрессовку: μ = 0,10, без треска Коэффициент трения в резьбе: μ = 0,05	Банка 500 г Канистра 5 кг Канистра 25 кг
 NSF H2 Рег. № 130416	Черный цвет Графит Органическое связующее Вода	Рабочие температуры: -35°C → +600°C Испытание на запрессовку: μ = 0,12, без треска Коэффициент трения в резьбе: не применяется	Канистра 5 кг Канистра 25 кг
	Черно-серый цвет Графит Органическое связующее Растворитель	Рабочие температуры: -60°C → +350°C/+600°C Испытание на запрессовку: μ = 0,17, без треска Коэффициент трения в резьбе: μ = 0,07	Аэрозоль 400 мл
	Светлый цвет PTFE Ультрафиолетовый индикатор Органическое связующее Растворитель	Рабочие температуры: -180°C → +260°C Испытание на запрессовку: μ = 0,07, без прерывистого скольжения Коэффициент трения в резьбе: μ = 0,10	Банка 500 мл Бак 5 л Бак 25 л Аэрозоль 400 мл*
	Беловатый цвет Сополимер акрилата Ультрафиолетовый индикатор Вода	Рабочие температуры: -180°C → +150°C/+250°C Испытание на запрессовку: не применяется Коэффициент трения в резьбе: не применяется	Бак 5 кг Бак 25 кг
	Матово-черный цвет MoS_2, графит, PTFE Эпоксидная смола Растворитель	Рабочие температуры: -70°C → +250°C Испытание на запрессовку: μ = 0,07, без треска Коэффициент трения в резьбе: μ = 0,08	Банка 500 г Бак 5 кг

Максимальное качество продукции, активная охрана труда и постоянная охрана окружающей среды

Эти три фактора являются важнейшими предпосылками постоянных успехов фирмы OKS Spezialschmierstoffe GmbH.

OKS ориентируется на разработку, производство и сбыт смазочных материалов, продуктов для технического обслуживания и защиты от коррозии максимально возможного качества. В центре нашего внимания находится клиент, удовлетворенный качеством нашей продукции и наших услуг.

Все сотрудники считают себя обязанными выполнять высокие требования, предъявляемые к качеству, а также охране окружающей среды и труда. Постоянное повышение квалификации персонала ведет к активному участию в реализации соответствующих целей.

Высокотребовательные стандарты качества и охраны окружающей среды уже учитываются в разработке продукции.
Так возникают инновационные продукты с минимальным воздействием на окружающую среду.

При выпуске нашей продукции мы делаем упор на современные производственные методы. Безопасные и экологически чистые производственные процессы гарантируют минимально возможные воздействия на человека и окружающую среду.

В сотрудничестве с нашими партнерами по сбыту на местах мы постоянно делаем упор на повышение квалификации, благодаря чему обеспечивается отличное качество консультаций и максимальная компетентность при решении проблем.

То, что нашими требованиями является живая предпринимательская деятельность, подтверждает участие в инициативах "Мы все заботимся" и "Экопрофит".

"Мы все заботимся" – это инициатива группы Freudenberg по охране окружающей среды и труда и по снижению несчастных случаев на производстве.

"Экопрофит Мюнхен" ориентируется на концепцию постоянства "Повестка дня 21". Опыт участников этой инициативы показывает, что меры по охране окружающей среды также приносят производственно-экономическую выгоду.

Высокотребовательные стандарты качества OKS засвидетельствованы сертификацией TÜV SÜD Management Service GmbH в сферах управления качеством (ISO 9001: 2000), охраны окружающей среды (ISO 14001: 2004) и охраны труда (OHSAS 18001: 1999).

TRIBOLOGICAL CONSULTANCY SHEET

Please copy this form and fax it to your OKS dealer (or directly to OKS: Fax: +49 (0) 89 141 92 19)

To provide you with a competent answer we require the following information:

Last name, first name: _____ Company stamp

Company: _____

Department, position: _____

Street: _____

Postal code/City/Country: _____

Phone: _____

Fax: _____

E-mail: _____

OKS sales partner (if known): _____

Application description

Type of machine:

_____

_____

Description of lubricating points / machine elements

☐ Roller bearing ☐ Friction bearing ☐ Chain

☐ Cable ☐ Gear ☐ Screw

Designation, size, configuration: _____

_____

Description of the operating conditions

Rotating movement speed _____ rpm

Horizontal load _____ Vertical load _____

Vibrations ☐ strong ☐ medium ☐ low

Operating duration _____ h/day _____ Days/week

Measured bearing temperature _____ °C (inside) _____ °C (outside)

Operating temperature from _____ °C to _____ °C max _____ °C

☐ Influence of dust ☐ Influence of water

☐ other influences: _____

Description of the current lubrication

☐ Oil lubrication **or** ☐ Grease lubrication **or** ☐ _____

☐ First filling **or** ☐ Relubrication

☐ Interval ☐ Lifetime lubrication ☐ Central lubricating system

☐ Grease egression possible ☐ Grease nipple ☐ _____

Current lubricant _____

Lubricant recommended by manufacturer _____

Required approvals _____

Desired improvements

☐ Reduction in operating costs ☐ Prolongation of the relubrication intervals

☐ Standardisation of lubricant ☐ Ecological improvement

ЛУБРИКАТОРЫ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Решения для длительного промышленного применения

Система воздушного распыления OKS

Практичная система распыления не дает отходы и снижает расходы. Небольшая инвестиция в охрану природы, окупающая себя уже после 10 заполнений. Прочное исполнение для ежедневного использования в мастерской и на производстве. Продукты OKS, отмеченные пиктограммой Airspray, подходят для использования с системой воздушного распыления.

Ручной смазочный шприц

Практичный смазочный шприц для надежного, экономичного нанесения консистентных смазок. Благодаря продуманной и прочной конструкции он выдерживает самые тяжелые эксплуатационные нагрузки. Можно приобрести отдельно или в наборе для смазки (20 картриджей OKS 400 или OKS 470, включая один ручной смазочный шприц).

Спрей-бой

Спрей-бой вместе с банкой-распылителем превращается в прекрасное распылительное устройство. Он обеспечивает простое, неутомительное обращение и точную, контролируемую дозировку распыляемого вещества. (Подходит для всех стандартных банок-распылителей OKS вместимостью от 300 мл. Не использовать в комбинации с банками для воздушного распыления).

Специальные смазочные материалы, включая автоматическое добавление смазки

ChronoLube – идеальная комбинация специальных смазочных материалов OKS и электромеханического подавателя смазки. Таким образом происходит автоматическое снабжение точек смазки маслами и консистентными смазками. В необходимой Вам дозировке, в нужное время – без недостаточной или избыточной смазки.

Просто смонтируйте механизм ChronoLube вместе с подходящим картриджем ChronoLube на точке смазки и в соответствии с Вашими потребностями установите время подачи (1/3/6/12 месяцев).

Обычно ChronoLube имеется с **консистентными смазками OKS 400, OKS 402, OKS 404, OKS 420, OKS 422, OKS 433, OKS 479** и **OKS 1144**, а также с **маслами OKS 352, OKS 3720** и **OKS 3760.** Другие смазочные вещества поставляются в системе ChronoLube по запросу.

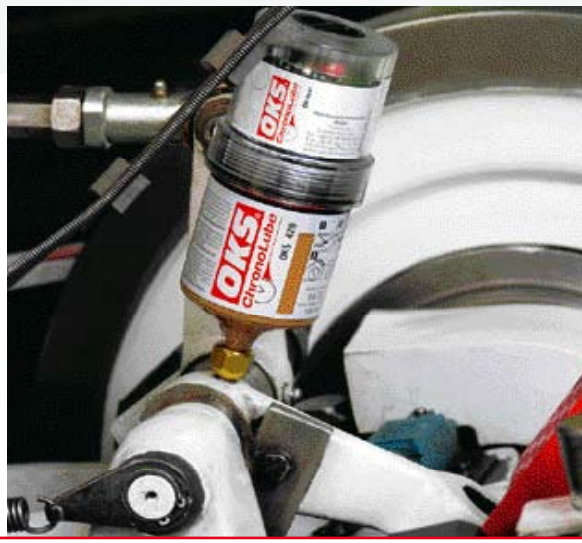
Простой монтаж в точке смазки

ChronoLube Cartridge

Специальные смазочные материалы от OKS

ChronoLube Drive

Привод с питанием от батарей



ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ СЛУЧАЕВ ПРИМЕНЕНИЯ

Специальные смазочные материалы для техники пищевой промышленности

Специально для удовлетворения повышенных требований к гигиеничности в технике пищевой промышленности в OKS разрабатываются специальные смазочные материалы. Их можно использовать во всех сферах, в которых люди могут косвенно соприкасаться со смазкой. Это выходит далеко за рамки промышленности продуктов питания и напитков.

Типичными потребителями являются:

- Производители пищевых упаковок
- Производители машин и установок для пищевой отрасли
- Центры логистики для продуктов питания
- Производители бытовой техники, например, духовок, холодильников и т.д.
- Производители продуктов, используемых в хозяйстве
- Индустрия игрушек
- Фармацевтическая промышленность

Химико-техническая продукция для технического обслуживания

Химико-технические продукты для технического обслуживания производства OKS были разработаны специально для удовлетворения комплексных требований при техническом обслуживании и монтаже. Работают ли они в таких критических условиях эксплуатации, как высокие давления или экстремальные температуры, подвергаются ли воздействиям таких агрессивных влияний среды, как пыль и коррозия – эффективность наших продуктов для технического обслуживания всегда будет удивлять Вас.

Картридж ChronoLube легко заменяется посредством отвинчивания и привинчивания

www.oks-germany.com

Более 150 высокоэффективных продуктов от одного производителя

- **Пасты** для легкого монтажа и демонтажа
- **Масла** с высокоэффективными присадками для надежной смазки
- **Консистентные смазки** для длительного смазывания в сложных условиях эксплуатации
- **Сухие смазки** – правильный выбор для специальных применений
- **Надежная защита от коррозии** при хранении и транспортировке **Продукты** для технического обслуживания
- **Очистители** для удаления следов загрязнений и смазок

При индивидуальных требованиях проконсультируйтесь с техническими специалистами.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Triebstr. 9, D-80993 München
Postfach 50 04 66
D-80974 München
Тел. +49 (0) 89 14 98 92-0
Факс +49 (0) 89 14 19 219

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

Freudenberg **Компания в составе группы Freudenberg**

КОНСУЛЬТАЦИИ И ПРОДАЖИ

Информация в этом каталоге соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай. Поэтому отсюда не могут проистекать никакие гарантийные или другие обязательства. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара или, в случае если дальнейшее улучшение не принесло результаты, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. **Перед использованием покупатель должен провести собственные испытания, для подтверждения возможности применения.** Мы не берем на себя ответственности за грамматические ошибки, опечатки, неточности в расчетах или в переводе. Возможны изменения приведенных данных, связанные с дальнейшим развитием продуктов.
® = зарегистрированный товарный знак

W0000590702Ru441
Концепция / реализация www.k1a.de

For a world in motion